
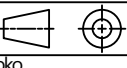


YLEISTOLERANSSIT		PITUUSMITAT										MUUTA	
	Nimellis-	>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000	>4000	>8000		
	mitta	≤0.5	≤6	≤30	≤120	≤400	≤1000	≤2000	≤4000	≤8000	≤12000		
- Hitsaus	ISO 13920-B	± 1	± 1	± 1	± 2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 10	- Terminen leikkaus	
- Koneistus	ISO 2768-m	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3	± 4	- Hitsausluokka C (min.)	
- Viisteet ja pyöristykset	ISO 2768-m	± 0.2	± 0.5	± 1.0								- Hitsaajien pätevyudet	
- Leikkaus, taivutus	ISO 2768-c	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6	- Operaattorien pätevyudet	
KULMAMITAT		SYMBOLIT					GEOM.TOLERANSSIT					- Hitsausmenetelmät	
- Hitsaus	ISO 13920-B	- Pinnankarheus		ISO 1302-Ra		- Symbolit		ISO 1101				- Hitsausohjeet	
- Koneistus	ISO 2768-m	- Hitsaus merkit		ISO 2553		- Hitsaus		ISO 13920-G					
- Taivutus	ISO 2768-m	- Toleranssit		ISO 8015		- Koneistus		ISO 2768-K					

Materiaali	Massa	N/A	Pintakäsittely	Suunnitellut	Pvm
		Nimitys		Piirtänyt	Pvm
		RAKOKOURU		mika	09.02.2021
		SLOT DRAIN		Tarkastanut	Pvm
				Hyväksynyt	Pvm
Tätä asiakirjaa ei saa ilman Stainless Team Finland Oy:n lupaa jäljentää. Sitä ei myöskään saa esittää kolmannelle osapuolelle tai muutoin asiattomasti käyttää. ©Stainless Team Finland Oy		Nimikenumero			Suhde
This document must not be copied without Stainless Team Finland Oy permission. The contents thereof must not be imparted to a third party or used for any unauthorized purpose. ©Stainless Team Finland Oy		Lvi-numero		Koko	Sivu
				A3	1 / 1
Tiedosto	RAKOKOURU_10000X50.iam	Liitty		Piirustusnumero	Revisio
				1002739	